

DATENBLATT

QuickCODultra

ONLINE CSB (TOD, TSB) -ANALYSATOR

Online CSB (TOD, TSB) ohne Reagenzien
für jede Art von Wasser
Speziell für den rauen Einsatz

Zuverlässig

Präzise

Schnell

Applikationen

- Enteisungswasser
- Industrierwasser
- Prozesswässer



Schnell und präzise - QuickCODultra

Ein Produkt, auf das Sie sich verlassen können!

Das CSB (TSB)-Verfahren von Process Insights basiert auf der thermischen Oxidation der Probe bei 1.200°C mit anschließender Erfassung des Sauerstoffverbrauchs. Diese Methode (ASTM D6238-98) hat sich im Bereich der Online-Überwachung von verschiedenen hochkomplexen Wasserproben bewährt. Der Vorteil des QuickCODultra-Analysators liegt in der vollständigen Oxidation der Wasserprobe bei

1.200°C, so dass der Parameter CSB (TSB) ohne den Einsatz von Katalysatoren oder zusätzlichen gefährlichen chemischen Substanzen bestimmt werden kann. Optional können auch Summenparameter, wie TOC und TN_p , bestimmt werden. Die Messergebnisse sind aufgrund des einzigartigen Prozessmanagements frei von Chlorid-Interferenzen.

Applikationen

Dank einer unübertroffenen automatisierten Injektions- und Oxidationstechnik bewältigt das QuickCODultra selbst bei häufig wechselnden Probenmatrices problemlos klebrige, fettige, salzige und partikelreiche Proben.

- Abwasserkontrolle
- Industrielle Abwässer
- Enteisungswasser
- Wasser Zufluss von Kläranlagen
- Wasser Abfluss von Industrieanlagen
- Prozesswasser

Merkmale

Mit unserem QuickCODultra-Analysator wird der reale, direkte Sauerstoffverbrauch während des Oxidationsprozesses von organischen und anorganischen Verbindungen bei 1.200°C gemessen. Bei der Anwendung einer so hohen Temperatur arbeitet der Analysator ohne Katalysatoren und zusätzliche Chemikalien.

- Hochtemperaturoxidation bei 1.200°C
- Katalysatorfreie Technik
- keine zusätzlichen Chemikalien
- Batch-Prinzip
- Bis zu 6 Probenströme
- Robotisches Injektionssystem
- Hohe Salzkonzentration (bis zu 600g/l)

Vorteile

Die Messung des CSB (TSB) erfolgt in weniger als 2 Minuten und ermöglicht eine schnelle Prozesskontrolle. Diese Geschwindigkeit garantiert, dass auch sehr kurze Spitzenwerte im Tageszyklus sehr gut bestimmt werden können.

- Zuverlässige Probenanalyse mit hoher Reproduzierbarkeit
- Saubere Messung ohne Reagenzien
- Niedrige Betriebskosten
- Schnelle Prozesskontrolle



Technische Daten

Messtechnik und Probenvorbereitung

Messverfahren	Thermische Oxidation bei 1.200°C
Verwendete Normen	Gemäß ASTM D6238 (TOD / CSB - Analyse)
Messbereiche (ppm)	150 - 30.000 oder 20.000 - 250.000 CSB (TSB) mit optionaler Verdünnung bis zu 1.000.000 möglich
Parameter	CSB (TSB) Kombination mit TOC, TN _b möglich
Oxidationsprinzip	Hochtemperatur-Oxidation (katalysator-frei bei 1.200°C)
Genauigkeit	Max. 2 % des FSR
Wiederholbarkeit	Max. 2 % des FSR
Zykluszeit	CSB (TSB): 1 - 2 min.
Reaktionszeit	1 - 2 Minuten
Vorbereitung der Proben	<ul style="list-style-type: none">• FlowSampler - Wartungsfreier Partikelseparator• Optionaler Homogenisator für die kontinuierliche Homogenisierung von Proben
Partikelgröße	Partikel < 800µm

Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Zulässige Probentemperatur	5 - 60°C CSB (TSB)
Empfohlene Umgebungstemperatur	10 bis 30 °C
Luftfeuchtigkeit in der Umgebung	Max 80 % (nicht kondensierend)

Abmessungen und Gewicht

Gehäuse	Stahl, beschichtet mit Pulverlack, IP54; Optional: ATEX / UKEX Zone 2 / T4 IP54 Edelstahlgehäuse 5 - 35°C, II 3G Ex dc ec pzc [ib] IIC T4 Gc ATEX / UKEX Zone 1 / IECEx T4 IP54 Edelstahlgehäuse 5 - 35°C, Ex db eb pxb [ib] IIC T4 Gb
Aufbau / Abmessungen Standard-Gehäuse	B 848 x H 1.100 x T 635 mm
ATEX-Gehäuse	Analysator: B 1080 x H 1293 x T 700 mm Signal Box: B 360 x H 395 x T 170 mm
Gewicht	Ab 115 kg (Standard)

Elektrische und hydraulische Spezifikationen

Zufluss und Abfluss	Schlauch 4,8 mm ID, Schlauch 8 mm ID, Schlauch 12 mm ID
Stromversorgung	230 / 115 V~, 50 / 60 Hz
Analoger Ausgang	0/4 - 20 mA
Serielle Schnittstelle	RS 232
Absicherung	16 A extern
Option	Fernsteuerung über TCP / IP-Protokoll

PREMIUM INSIGHTS - GEWINNEN SIE ECHTZEIT-EINBLICKE IN IHRE PROZESSE

Process Insights ist ein Komplettanbieter für Gas- und Wasseranalyse, der innovative und kostengünstige Sensoren, Monitore, Analytoren, Messgeräte und Software anbietet, auf deren präzise Leistung Sie sich verlassen können.

Lösungen von Process Insights bewähren sich seit Jahrzehnten in schwierigen, gefährlichen und unnachgiebigen Betriebsumgebungen in den komplexesten, unternehmenskritischsten und schnellsten Anwendungen. Mit dem Schwerpunkt

auf Innovation und differenzierte Lösungen bieten wir Technologien an, die einen hohen Mehrwert für unsere Kunden schaffen, betriebliche Exzellenz fördern und Ihnen helfen, Produkte und Dienstleistungen zu entwickeln, die unseren Alltag verbessern. Alle Lösungen in unserem Portfolio sind in den Grundwerten unserer Unternehmensphilosophie verwurzelt. Wenn Sie Fragen zu unserem kompletten Angebot an analytischen Messgeräten, Anwendungen, Systemen und Serviceoptionen haben, zögern Sie bitte nicht uns direkt zu kontaktieren.

KOMPETENZZENTREN

BEWÄHRTE LÖSUNGEN VON EINEM WELTWEIT FÜHRENDEN TECHNOLOGIEUNTERNEHMEN

Process Insights GmbH

Neuköllnische Allee 134
12057 Berlin
Deutschland
+49 30 2789580
www.process-insights.com
info@emea.process-insights.com

Process Insights - EMEA

Process Insights GmbH
Lyoner Straße 15
60528 Frankfurt
Deutschland
+49 69 20436910
info@emea.process-insights.com

Process Insights - The Americas

4140 World Houston Parkway
Suite 180
Houston, TX 77032
USA
+1 713 947 9591
info@process-insights.com

Process Insights - APAC

Wujiang Economic and Technology
Development Zone
No. 258 Yi He Road, 215200 Suzhou
Jiangsu Province China
+86 400 0860196
info@emea.process-insights.com